

# CORPORATE PROFILE

共進金属工業株式会社 会社案内



# ステンレスで、 社会と社員が輝く世界に

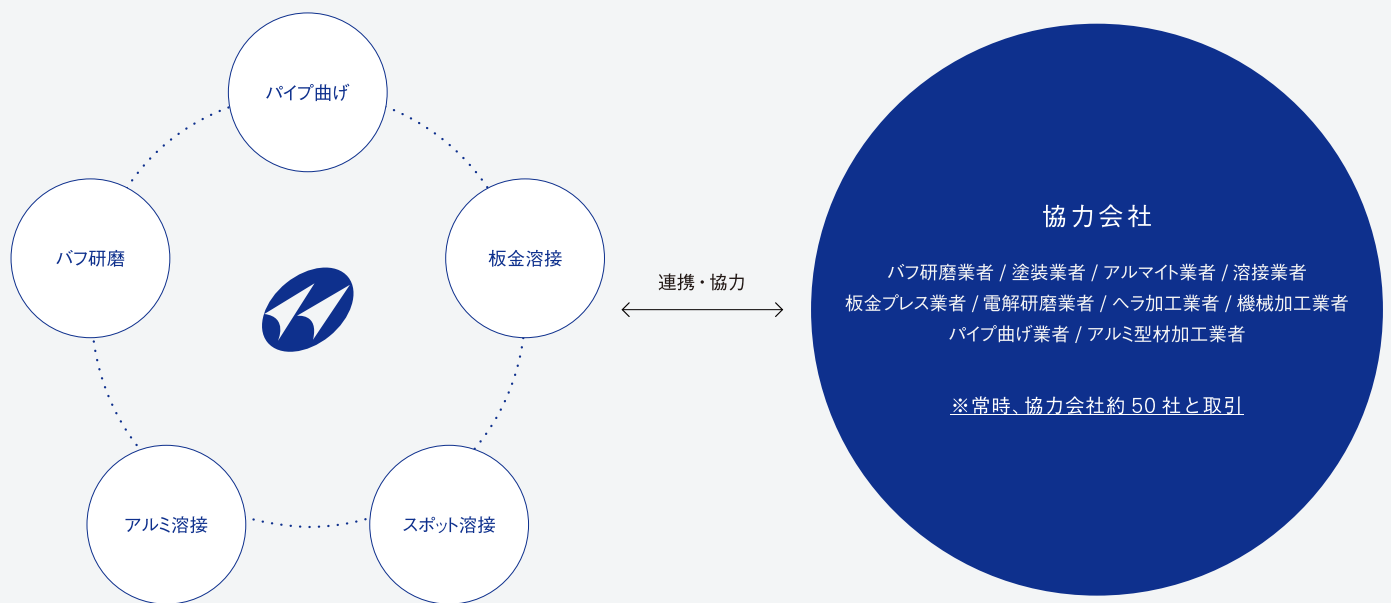
CREATING A BRIGHT FUTURE WITH STAINLESS STEEL.

私たち共進金属工業は半世紀以上にわたり、  
鉄道車両に必要な安心安全な部品を供給するために邁進してきました。  
全国・世界を駆け巡る鉄道車両を支えているという、  
モノづくりに対する高いプライドを持ちながら、お客様のニーズを見定め、  
下町製造業ネットワークを駆使してカタチにする。  
私たちは、「ステンレスで、社会と社員が輝く世界に」を信念に、  
ステンレスをはじめとした最高品質の製品をご提供します。





当社を中心とした  
大阪市平野区“下町製造業ネットワーク”



様々な協力会社の組み合わせにより、多種多様なニーズにお応えします

私たちの製品は、日本全国・世界を駆け巡る鉄道車両で使われています。目に見える場所、見えない場所、触れられる部品、触れられない部品。鉄道を利用される方の安全・快適さを支える車両パーツを製作して、半世紀余り。培ってきた技術力への誇りを胸に、多品種・小ロット生産への対応と、新しい技術の導入、更なる品質向上に取り組んでいきます。



板金製品



パイプ製品

## 自社開発した独自の仕上げ法

当社では、バフ研磨、HL 研磨に代わる新たな SUS パイプ表面仕上げ「KB 仕上げ」を開発しました。バフ研磨後に特殊な「エアブラスト処理」を施すことで、独特な表面仕上げを形成します。大きな特長は、手触りがよくマットな質感で指紋が目立ちにくいという点です。

### 01. 溶液・溶剤は使用しません

水抜き穴の加工は必要なし  
廃液処理の心配のない、地球環境にクリーンな製法。

### 02. 製品形状の自由度

人の手仕上げによるエアブラストの為、  
長さ(5mまでOK)・形状等の制約を受けにくい。

### 03. マスキングによる多様な用途対応可能

マスキング工程を追加する事により、必要な部分のみ仕上げることが可能。  
芯金部分 (SS or SUS) もマスキング可能です。

Kyosin 共進

## KB 仕上げ

Best 最上の

Blind (指紋の)目立たない

Beautiful 美しい

Benefit 有益な

Blanding ブランド

●仕上げ粗さは、1種類となります。複数の表面仕上げを検証する中で、最も指紋が目立ちにくい表面粗さを確立しております。仕様を単一化することで、トータルソリューションとしての価格低減を図っております。

●質感はマット仕上げとなります。

●傷の補修につきまして当社内に簡易設備を導入しており、社内・お客様にて生じた傷の補修に対応致します。

●5000mm までの長尺製品に対応可能です。

●クラッドパイプへの適用が可能です。



### ステンレス製便器

イタズラや衝撃で割れることがあり、頑丈な便器のニーズが高まってきました。当社のステンレス製便器は、割れない上に錆びにも強く、異物が詰まったときでも、独自の点検フタで簡単に取り除くことができるため、半永久的にご使用いただくことができます。



### ステンレス製 ペット便器

ペットブームと呼ばれる現在、飼い主様は毎日のペットの便の後始末に困られています。ステンレス製品の製造販売のノウハウを活かし、ペット専用便器(ペットの汚物流し)を開発しました。美しい清潔感と耐久性・耐蝕性に優れたステンレス製ペット便器を是非ご使用ください。

## FACILITY | 設備紹介



シートンベンダー

2次元曲げ+ロール曲げの二刀流の実現でコストダウン



CNCベンダー

金型の3段設置により、金型交換時間の短縮



3Dパイプベンダー

3次元形状を容易に加工



スポット溶接機

アルミの厚板も加工可能(懐深さ:1050mm)

- ・日進精機 3次元パイプベンダー FB40M-4000 1台
- ・千代田工業 EX-400-1 DR ベンダー 1台  
-φ25用: R30、R40、R150  
-φ30用: R30、R50、R80、R100  
-φ32用: R40、R50
- ・シートン CNC52BR3 ベンダー 1台  
-φ30用: R50、R80、R100、ロール型
- ・大洋 パイプベンダー φ60 1台
- ・アマダ シャーリング DCT-3065 1台
- ・アマダ シャーリング 4尺、Max t4.5 1台
- ・アマダ コーナシャ 300mm×300mm t3.2mm 2台
- ・オリジン スポット溶接機 HW11 3ton (懐深さ:1050mm) 1台
- ・ナストーア スポット溶接機 KD-815 1台
- ・大洋 3本ロール 1台
- ・油圧シリンダー 1500AD 3台
- ・コンタマシーン 切断幅:500mm 2台
- ・Mig アルミ溶接機 5台
- ・交直両用 Tig アルゴン溶接機 17台
- ・電気抵抗溶接機 3台
- ・半自動溶接機 CO<sub>2</sub> 2台
- ・昇降ノコ盤 1台
- ・ベルトサンダー 200mm 3台
- ・ボール盤 11台
- ・半自動面取機 1台
- ・チップソー 3台
- ・高速カッター 5台
- ・携帯用アルゴン溶接機 200V 専用 1台
- ・携帯用アルゴン溶接機 200V/100V 共用 1台
- ・エアープラズマ 1台
- ・大同興業 HBS スタッド溶接機 CD-1501 1台
- ・不二製作所 ショットプラスト機 SGF-4(B) 型 1台
- ・ワシノエンジニアリング 油圧プレス機 PUX25 1台

## COMPANY | 会社概要

会社名 共進金属工業株式会社  
 代表者 代表取締役社長 清原 浩文  
 設立 1961年11月  
 資本金 9,990万円  
 所在地 [本社工場]  
 547-0006 大阪市平野区加美正覚寺 4-6-21  
 TEL: 06-6791-5516 / FAX: 06-6791-0100  
 [東京営業所]  
 171-0022 東京都豊島区南池袋 4-20-9-109  
 [山口営業所]  
 743-0021 山口県光市浅江 5-6-7

役員 専務取締役工場長 富永 俊  
 取締役 小森 洋介  
 監査役 森本 正幸

従業員数 79名 (2022年1月現在)

事業内容 新幹線用 側スカート、フサギ板、ゴミ箱 / 鉄道車両用 板金部品、内・外装部品、荷物棚、窓枠、上下レール、文字板、シンボルマーク、風道、窓鉤合器 / 各種パイプ加工 / ステンレス製 和・洋式便器、洗面器、水タンク、ペット用便器

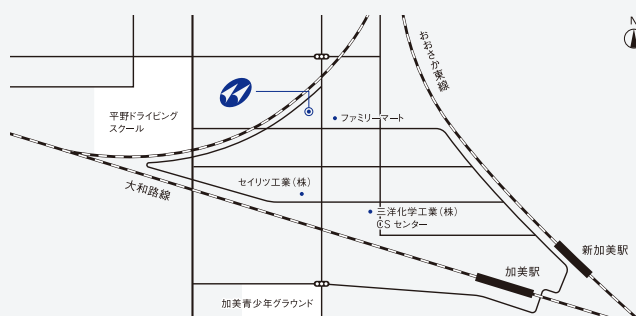
各種資格取得 JIS Z 3811 アルミニウム溶接技能者  
 JIS Z 3821 ステンレス鋼溶接技能者  
 溶接管理技術者 2級  
 溶接作業指導者  
 第一種衛生管理者  
 安全運転管理者  
 JIS Z 2305 非破壊試験技術者 (磁気探傷試験)  
 特別管理産業廃棄物管理責任者  
 特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者

各種認定取得 ISO 9001 / エコアクション 21

主要取引銀行 (順不同) 三菱UFJ銀行 東大阪中央支店  
 大阪シティ信用金庫 平野支店  
 関西みらい銀行 加美支店

主要取引先 (順不同)	アルナ車両株式会社 アルナ輸送機用品株式会社 株式会社アサヤマ 大阪車両工業株式会社 川崎車両株式会社 川重車両コンゴ株式会社 近畿車輛株式会社 日本車輛製造株式会社 株式会社総合車両製作所 御影建設工業株式会社 株式会社日立製作所 日立交通テクノロジー株式会社 三菱重工エンジニアリング株式会社 新潟トランス株式会社 株式会社成田製作所	坂口金物株式会社 共栄実業株式会社 三扇工業株式会社 JR東日本テクノロジー株式会社 太洋車輛器材株式会社 阪神車両メンテナンス株式会社 株式会社JR西日本テクノス 住江工業株式会社 東桜株式会社 株式会社エフタクル 株式会社大和製作所 播磨工業株式会社 ヤシロコンポジット株式会社 株式会社昭栄 株式会社ニシヤマ
-------------	---	---

主要仕入先 (順不同) 甲陽シャーリング株式会社  
 信栄機鋼株式会社  
 中川産業株式会社  
 株式会社酒井製作所  
 NSステンレス株式会社  
 三和金属株式会社  
 山中産業株式会社  
 株式会社モリモト金属





共進金属工業株式会社